

## Benutzerfreundlich

Tägliche manuelle Reinigung, Platz zum Trocknen der Drucke und Geruchsbelästigung durch Lösemittel-Tinten gehören nun der Vergangenheit an. Die Latex-Technologie ist nicht nur vielseitig – durch ihre Vorteile sparen Sie auch Zeit und Geld.

- Automatische Reinigung und Druckkopfkalibration
- Keine manuelle Wartung nötig
- Keine Trockenzeit – die Drucke sind sofort weiterverarbeitbar
- Druckkopfwechsel durch Anwender
- Keine Geruchsbelästigung und Gesundheitsgefährdung durch Ausdünstungen



HP-789 Druckkopf

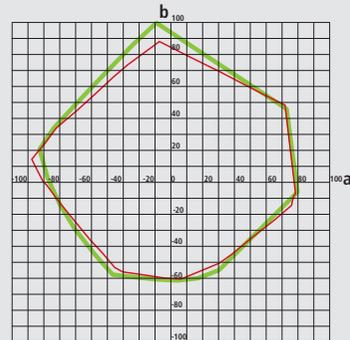


HP-786 Druckkopf

### Weitere Vorteile gegenüber Solventdruckern

Die HP-Latex-Tinten bieten auch nach der kompletten Durchtrocknung eine enorme Flexibilität. Die Zugfähigkeit und das Verhalten hinsichtlich Weißbruch sind deutlich besser, als bei Lösemittel-Tinten. Keine Trockenzeit – die Substrate können sofort nach Ende des Druckprozesses veredelt und weiterverarbeitet werden.

**B1-klassifizierte Medien, die mit lösemittelhaltigen Tinten bedruckt wurden, verlieren die Zertifizierung. Mit Latex-Tinte bedruckte B1-Medien lassen sich nach wie vor als schwer entflammbar einstufen.**



Durch Latex-Tinten wird das Medium nur geringfügig angelöst – somit bleibt die Elastizität und die Oberflächenspannung erhalten. Latex-Tinten ermöglichen einen größeren Farbraum als Eco-Solvent-Tinten.

Farbraum mit HP Latex-Tinte

Farbraum mit Eco-Solvent-Tinte

Mehr Infos und Demotermine in unserer Ausstellung:

Tel. (0 1801) 55 66 99-3368

oder per E-Mail: [lfp@kautbullinger.de](mailto:lfp@kautbullinger.de)

## KABUCO Büro-Systemhaus GmbH



### Vorsprung durch innovative Lösungen

Wir bieten Ihnen anwenderbezogen ein Full-Service-Konzept: Analyse, Projektierung, Beschaffung, Installation, Training, Service und Wartung, Finanzierung

**CAD/LFP/Zeichentechnik:** CAD Engineering: IT-Systeme, Beratung rund um PC-, Server-, Speicher- und Netzwerklösungen. CAD-Lösungen für Architektur, Maschinenbau, Großformat-Drucker, Scannen, Kopieren, Archivieren, Softwarelösungen LFP Graphic Art: Digitale Großformatdrucker, RIP Software, Farbmanagement, ICC-Farbprofile, DTP-Lösungen, Printmedien, Zubehör Zeichentechnik: umfangreiches Angebot an Zeichen-/Grafikbedarf

**Büromöbel:** Planung, Beratung und Montage Ihrer optimalen Arbeitsumgebung

**Techn. Service + Support:** Installation, Service und Wartung Ihrer technischen Geräte



[www.kautbullinger.de](http://www.kautbullinger.de)

### KABUCO Büro-Systemhaus GmbH

**Engineering/CAD/LFP** Tel. (0 1801) 55 66 99-3370\*  
 Karwendelstraße 2 Fax (0 800) 155 66 99-3199  
 82024 Taufkirchen lfp@kautbullinger.de

**Vertriebsniederlassung** Tel. (0 1801) 55 66 99-3380\*  
 Magnolienweg 16 Fax (0 800) 155 66 99-3299  
 63741 Aschaffenburg lfp-ab@kautbullinger.de

\*3,9 Ct./Min. aus dem Festnetz, Mobil max. 42 Ct./Min.



KAUT-BULLINGER

# digitale Welt



# Umweltbewusst drucken ...

mit HP Latex-Technologie



2010 Preferred Partner GOLD





# Verbessern Sie Ihre Umweltbilanz mit der HP-Latex-Technologie

Die **Latex Print Technologie** liefert **dauerhafte, geruchsneutrale Ausdrücke**. Durch **hohe Anwendungsvielseitigkeit und Produktivität** können Sie Ihre **Kapazität erhöhen und gleichzeitig die Umweltauswirkungen minimieren**. Die **Kombination neu entwickelter Bedruckstoffe und Tinten weist entscheidende Vorteile gegenüber herkömmlichen Techniken auf**.

## Neue Tinten

Die neuen wasserbasierten HP Latex-Tinten sind in Qualität und Flexibilität mit lösemittelbasierten Tinten vergleichbar, weisen jedoch geringere Belastungen in Bezug auf Umwelt, Gesundheit und Sicherheit auf. Die geruchsneutralen Drucke geben nur extrem geringe Mengen flüchtiger organischer Verbindungen ab und halten die Emissionsanforderungen ohne zusätzliche Belüftung ein. HP Latex-Tinten sind schwer entflammbar, gelten nicht als Gefahrenabfall und erfüllen eine Reihe branchenweit führender Zertifizierungen.

## Neue Medien

HP hat 14 neue Großformatmedien – einschließlich fünf recyclingfähiger Bedruckstoffe – für hohe Qualität im Einsatz mit HP Latex Druck-Technologie entwickelt. Eine proprietäre neue HP Technologie zur Oberflächenbehandlung von Medien, die zusammen mit dem HP Designjet L65500 entwickelt wurde, bietet eine große Farbpalette sowie Langlebigkeit und gestochen scharfe, leuchtende Bilder auf Materialien, die normalerweise mit lösungsmittelbasierten Tinten nicht hochwertig bedruckt werden können.

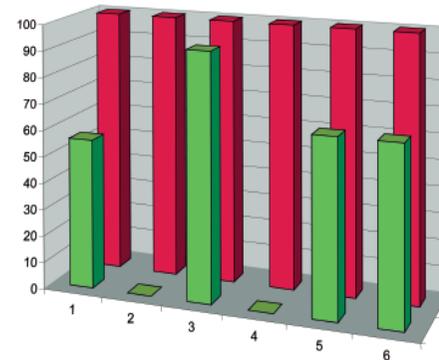
Die **Latex-Technologie** verbraucht im Betrieb deutlich weniger Energie und Schadstoffe als herkömmliche Solvent-Systeme.

Emissionsart	Schadstoffvermeidung*	Vermeidung in %**
1. VOCs	3,4 kg	44
2. HAPs	6,9 kg	100
3. Abfall gesamt	0,8 kg	7
4. gefährliche Druckerabfallstoffe	8,9 kg	100
5. Energie	150 kWh	34
6. CO <sub>2</sub> -Ausstoß	52,0 kg	34

\*bei 1000 qm Druck \*\*Latex-System L65500

## Latex-System L65500

## Referenz-System



Beim Druck mit der HP-Latex-Tinte ist keine zusätzliche Lüftung oder Trocknung notwendig. Zudem ist die effektive Druckgeschwindigkeit um ein Vielfaches höher. Die Maximalleistung wird nur aufgenommen, wenn das Heizsystem hochgefahren wird. Danach fließt nur noch wenig Strom, um die Temperatur zu halten. Latex-Drucker müssen keine massiven Metallteile aufheizen, sondern erwärmen die Medien von oben per Luftstrom.

## Recycling

Hewlett Packard bietet Ihnen für bestimmte Medien ein kostenloses und einfaches HP Recycling- und Rücknahmeprogramm.

### Ein weiterer Vorteil für Sie:

Sie nehmen nicht nur die alten Druckerzeugnisse Ihres Kunden zurück, sondern erfahren zeitnah, dass bei Ihrem Kunden wieder eine Werbefläche frei wird. Somit können Sie sofort reagieren.

## Vielseitig

Mit den Latex-Tinten können Sie eine unglaubliche Bandbreite an Medien bedrucken. **Der Phantasie sind dadurch keine Grenzen gesetzt**. Von der einfachen Bautafel bis zum hochgradigen Kunstobjekt mit Wallart ist alles „drin“ – und dies mit einer Qualität, die Produktionen mit herkömmlicher Eco-Solventtinte übertrifft. Die geruchsfreie Tinte eignet sich gleichermaßen für Indoor- und Outdoor-Drucke.

Diese Medien sind derzeit von HP verfügbar:

### Bannermaterial

- Langlebiges Gewebebanner 535 g/qm
- Outdoor Frontlit-Gewebebanner 440 g/qm
- Backlit-Gewebebanner 440 g/qm
- HDPE Reinforced Banner 180 g/qm
- Meshbanner mit Liner

### Selbstklebende Medien

- Permanent Glossy Vinyl
- Permanent Matt Vinyl
- One-View Perforiertes Fenstervinyl
- Air Release Glossy Vinyl
- PVC-freier Glossy Film

### Textilien

- Knitterfreier Fahnenstoff mit Liner\*
- Schweres Textilbanner\*
- Leichtes Displaybanner\*

### Papiere

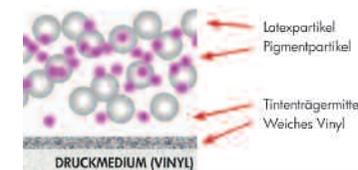
- Blue-Back Papier
- Photorealistisches Posterpapier\*
- Hochweißes Satiniertes Posterpapier\*
- PVC-freie Tapete

### Spezialitäten

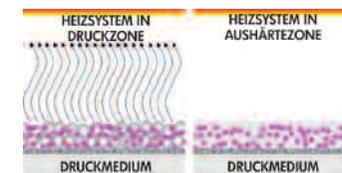
- Satiniertes Canvas
- DuPont™ Tyvek®-Banner\*

\*Die gekennzeichneten Medien sind Bestandteil des HP-Medienrücknahmeprogramms (siehe „Recycling“)

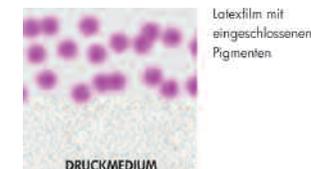
## Prozess der Bilderzeugung



**Abb. 1:** schematische Darstellung (nicht maßstabgerecht) eines flüssigen Films aus HP Latex-Tinte in der Druckzone auf der Oberfläche eines nicht saugfähigen Mediums wie z.B. unbeschichtetem Vinyl



**Abb. 2:** Wärmestrahler und Gebläseluft sorgen in den Druck- und Aushärtezone für die Verdunstung des Tintenträgermittels und die Aushärtung des Latexfilms



**Abb. 3:** durchgängiger Latexfilm, der nach Verlassen der Aushärtezone auf der Vinyloberfläche entstanden ist und die Farbpigmente einschließt

